

事故時措置届出書

令和5年6月26日

東京都知事 殿



施設設置者

住 所 東京都武蔵村山市中央2丁目18番地の3

氏 名 比留間運送株式会社

代表取締役 比留間

電話番号 042-565-1336

対象外

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第21の2第1項の規定に基づき、当廃棄物処理施設において発生した事故の状況及び講じた措置の概要について、下記のとおり届け出ます。

記

1 施設の管理者名及び施設の住所

1)施設名：比留間運送株式会社 伊奈平工場

2)施設管理者名：伊奈平工場長 対象外

3)施設の住所：東京都武蔵村山市伊奈平3-25-5

4)電話番号：042-560-8806

2 事故発生施設の種類

不開示

3 施設規模（処理方式／能力）： 不開示

4 事故発生日時： 令和5年6月1日 午前・午後 1時45分

5 報告者・記入者（所属・氏名）：伊奈平工場長 対象外

(注) 施設設置者：自治体の場合は市町村長、民間企業の場合は社長（代表者）

施設管理者：工場長など現場の最高責任者

6 事故の状況（必要に応じて、説明資料・図面を添付して下さい。）

1) 事故の種類（火災、爆発、廃棄物の飛散・漏洩、有毒ガスの発生、排ガス・排水異常 等）

不開示

2) 被害状況（死傷者数、機械的損傷内容、周辺への生活環境への影響・被害）

不開示

3) 事故原因

不開示

4) 応急措置内容

不開示

7 事故後に講じた措置等（必要に応じて、説明資料・図面を添付して下さい。）

1) 再発防止策

不開示

2) 施設の復旧

・再稼動日時（予定）

不開示

3) 労働基準監督署、消防署等からの指導の有無及び指導内容

不開示

電気事故報告

2023年6月2日

比留間運送株式会社
産業廃棄物処理センター 御中

公益社団法人 東京電気管理技術者協会

電気管理技術者

不開示

不開示

対象外

対象外

不開示

TEL

不開示

FAX

不開示

緊急応動致しましたので報告します

1. 発生日時

2023年6月1日(木) 13:45頃

2. 発生場所

比留間運送株式会社 産業廃棄物処理センター(焼却炉)

3. 事故の概要

不開示

4. 応動内容

不開示

5. 応急処置

不開示

6. 事故の原因

不開示

比留間運送殿調査報告書

場 所：比留間運送株式会社殿 伊奈平工場

発生日：2023 年 6 月 1 日

対応者：

状況：

不開示

原因：

不開示

不開

示

不開示	照 査	工事名称	図面作成年月日		2013.1.28
	設 計	図面名称	図 面 番 号		
	製 図	対 象 外	縮 尺	1:100	管 理 番 号

不開

不開

排風機盤電源品質測定

1. 目的

不開示

2. 測定内容

不開示

3. 測定器接続箇所

不開示

4. 期間

不開示

比留間運送殿焼却炉関連設備点検

令和5年 焼却炉設備制御盤点検報告書

不開示	不開示
	不開示

目 次

1. 点検要領
2. 保守・点検チェックリスト
3. 電流・絶縁抵抗測定
4. 計装機器点検
5. 総合評価

1. 点検要領

1) 各制御盤

点検方法: 目視及び測定器にて異常の有無を調べる

点検項目: 清掃、端子増し締め

損傷、腐食、浸水、変色の無い事

2) 電動機

点検方法: 絶縁・電流測定の実施

点検項目: 別紙参照「電流・絶縁抵抗測定表」による

3) 計装機器

点検方法: キャリブレーションから模擬信号を出力して実施

点検項目: 別紙参照「計装点検表」による

4) 使用測定機器

デジタルマルチメーター	KEW MATE 2001	シリアルNo.0152223
絶縁抵抗計	KYORITSU KEW3315	シリアルNo.0075241
クランプメータ	KEW SNAP 2031	シリアルNo.0000077
キャリブレーション	CA150	シリアルNo.0000077

焼却炉設備制御盤

《保守・点検チェックリスト》

【盤名称: 焼却炉配電操作盤】

点検日: 2023年 6月 13日

点検者:

対象外

項目	判定基準	実施項目	実施結果	備考
1 一次電源電圧は正常か	AC360V～AC440V以内	○	419V	
2 一次電源電圧は正常か	AC180V～AC220V以内	○	208V	
3 電磁接触器のスパーク痕跡が無い事	目視にて確認	○	Ⓐ 良 否	
4 リレーのスパーク痕跡が無い事	目視にて確認	○	Ⓐ 良 否	
5	ほこりの除去・清掃	○	Ⓐ 良 否	
6 電線に損傷または変色が無い事	目視にて確認	○	Ⓐ 良 否	
7 絶縁抵抗測定	1MΩ以上	○	別紙参照	
8 電流測定		○	別紙参照	
9				
10				
11				
12				
13				
14 電磁接触器の端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	Ⓐ 良 否	
15 リレーの端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	Ⓐ 良 否	
16 端子台の端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	Ⓐ 良 否	
17				
18				
19 押し釦の外観および作動は良いか	目視及び手操作にて確認	○	Ⓐ 良 否	
20 表示灯の外観および点灯状態は良いか	目視にて確認	○	Ⓐ 良 否	
21 調節計の表示は良いか	キャリブレーションにて確認	○	別紙参照	
22				
23				
24				
25				

【記 事】

1. No.1送風機サーマルユニットの端子に錆が見受けられます

2.

3.

焼却炉設備制御盤

《保守・点検チェックリスト》

【盤名称:排風機盤】

点検日: 2023年 6月 13日

点検者: 対象外

	項 目	判定基準	実施項目	実施結果	備考
1	一次電源電圧は正常か	AC360V～AC440V以内	○	418V	
2	電磁接触器のスパーク痕跡が無い事	目視にて確認	○	Ⓐ 良 否	
3	リレーのスパーク痕跡が無い事	目視にて確認	○	Ⓐ 良 否	
4		ほこりの除去・清掃	○	Ⓐ 良 否	
5	電線に損傷または変色が無い事	目視にて確認	○	Ⓐ 良 否	
6	絶縁抵抗測定	1MΩ 以上	○	別紙参照	
7	電流測定		○	別紙参照	
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14	電磁接触器の端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	—	Ⓐ 良 否	
15	リレーの端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	Ⓐ 良 否	
16	端子台の端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	Ⓐ 良 否	
17					
18					
19	押し釦の外観および作動は良いか	目視及び手操作にて確認	○	Ⓐ 良 否	
20	表示灯の外観および点灯状態は良いか	目視にて確認	○	Ⓐ 良 否	
21					
22					
23					
24					
25					

【記 事】

- 1,
2,
3,

焼却炉設備制御盤

《保守・点検チェックリスト》

【盤名称: 焼却炉投入装置制御盤】点検日: 2023年 6月 13日

点検者: 対象外

項目	判定基準	実施項目	実施結果	備考
1 一次電源電圧は正常か	AC180V～AC220V以内	○	206V	
2 AVR出力電圧は正常か	DC19.2V～DC26.4V以内	○	23.95V	
3 電磁接触器のスパーク痕跡が無い事	目視にて確認	○	良 否	
4 リレーのスパーク痕跡が無い事	目視にて確認	○	良 否	
5	ほこりの除去・清掃	○	良 否	
6 電線に損傷または変色が無い事	目視にて確認	○	良 否	
7 シーケンサのコネクタに緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	良 否	
8 シーケンサのカードに緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	良 否	
9 絶縁抵抗測定	1MΩ以上	○	別紙参照	
10 電流測定		○	別紙参照	
11				
12				
13				
14 電磁接触器の端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	良 否	
15 リレーの端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	良 否	
16 端子台の端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	良 否	
17				
18				
19 押し釦の外観および作動は良いか	目視及び手操作にて確認	○	良 否	
20 表示灯の外観および点灯状態は良いか	目視にて確認	○	良 否	
21 温度表示盤の表示は良いか	目視にて確認	○	良 否	
22				
23				
24				
25				

【記 事】

1. 「運転準備」、「プッシャ後退」のランプが破損しています
- 2.
- 3.

焼却炉設備制御盤

《保守・点検チェックリスト》

【盤名称:バグフィルタ制御盤】

点検日: 2023年 6月 13日

点検者: 対象外

項目	判定基準	実施項目	実施結果	備考
1 一次電源電圧は正常か	AC180V～AC220V以内	○	203V	
2 電磁接触器のスパーク痕跡が無い事	目視にて確認	○	良 否	
3 リレーのスパーク痕跡が無い事	目視にて確認	○	良 否	
4	ほこりの除去・清掃	○	良 否	
5 電線に損傷または変色が無い事	目視にて確認	○	良 否	
6 シーケンサのコネクタに緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	良 否	
7 シーケンサのカードに緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	良 否	
8 絶縁抵抗測定	1MΩ以上	○	別紙参照	
9 電流測定		○	別紙参照	
10				
11				
12				
13				
14 電磁接触器の端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	良 否	
15 リレーの端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	良 否	
16 端子台の端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	良 否	
17				
18				
19 押し釦の外観および作動は良いか	目視及び手操作にて確認	○	良 否	
20 表示灯の外観および点灯状態は良いか	目視にて確認	○	良 否	
21 タッチパネルの表示および作動は良いか	目視及び手操作にて確認	○	良 否	
22				
23				
24				
25				

【記 事】

- 1, フィルタが目詰まりしています
- 2, ファンから異音がしています
- 3,

焼却炉設備制御盤

《保守・点検チェックリスト》

【盤名称:ポンプ制御盤】

点検日: 2023年 6月 13日

点検者: 対象外

項 目	判定基準	実施項目	実施結果	備考
1 一次電源電圧は正常か	AC180V～AC220V以内	○	209V	
2 電磁接触器のスパーク痕跡が無い事	目視にて確認	○	Ⓐ 否	
3 リレーのスパーク痕跡が無い事	目視にて確認	○	Ⓐ 否	
4	ほこりの除去・清掃	○	Ⓐ 否	
5 電線に損傷または変色が無い事	目視にて確認	○	Ⓐ 否	
6 絶縁抵抗測定	1MΩ以上	○	別紙参照	
7 電流測定		○	別紙参照	
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14 電磁接触器の端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	Ⓐ 否	
15 リレーの端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	Ⓐ 否	
16 端子台の端子に緩みが無い事	ドライバにて増し締め	○	Ⓐ 否	
17				
18				
19 押し釦の外観および作動は良いか	目視及び手操作にて確認	○	Ⓐ 否	
20 表示灯の外観および点灯状態は良いか	目視にて確認	○	Ⓐ 否	
21				
22				
23				
24				
25				

【記 事】

- 1.
- 2.
- 3.

《電流・絶縁抵抗測定結果》

点検日: 2023年 6月 13日

制御盤名称	機器名称	容量 [kW]	定格電流 [A]	設定値 [A]	電流測定値 [A]	絶縁抵抗値 [MΩ]	判定	測定箇所	備考
焼却炉配電操作盤	No.1送風機	45	95	80	57.5	100	良	U1,V1,W1	
	No.2送風機	11	24	22	19.1	100	良	U2,V2,W2	
	No.3送風機	11	24	22	18.7	100	良	U3,V3,W3	
	No.4送風機	11	24	22	17.2	15	良	U4,V4,W4	
	No.1冷却用ポンプ	15	32	30	—	100	—	U5,V5,W5	未使用
	No.2冷却用ポンプ	15	32	32	18.2	100	良	U6,V6,W6	
	No.1給水ポンプ	1.5	8	6.5	—	100	否	U7,V7,W7	
	循環ポンプ	7.5	34	30	15.4	100	良	U10,V10,W10	
	No.2給水ポンプ	2.2	11.1	9	5.8	100	良	U11,V11,W11	
	外気取り入れダンパー	0.13	1.2	1.2	—	100	—	U12,V12,W12	未使用
	緊急開放弁モーター	0.4	3.6	—	3.5	100	良	U13,V13,W13	
排風機盤	排風機	45	180	165	81.2	100	良	U1,V1,W1	
焼却炉投入装置制御盤	油圧ポンプ	11	48	43	31.1	100	良	U1,V1,W1	
バグフィルタ制御盤	温風循環ファン	3.7	17.4	9	3.8	100	良	U1,V1,W1	
	スクリーコンベヤ	2.2	11.1	10	6.2	100	良	U2,V2,W2	
	ロータリーバルブ	0.75	4.8	10	2.7	1	良	U3,V3,W3	
	循環ヒータ1	12.5	36	—	—	60	—	UH1A,VH1A,WH1A	未使用
	循環ヒータ2	12.5	36	—	—	100	—	UH1B,VH1B,WH1B	未使用
	コンベヤヒータ	3	8.6	—	8.3	100	良	UH2,VH2,WH2	
	ボトムヒータ1	9	25.9	—	25.1	100	良	UH3,VH3,WH3	
	ボトムヒータ2	9	25.9	—	25.3	100	良	UH4,VH4,WH4	
	ルーツブロワ	3.7	17.4	15	8.5	100	良	U4,V4,W4	
	活性炭切出装置	0.2	1.8	—	—	0.3	—	U5,V5,W5	33Hz時
	消石灰切出装置	0.2	1.8	—	1.2	100	良	U4,V6,W6	
	活性炭貯槽バイブレータ	0.15	0.9	0.9	—	5	—	U7,V7,W7	未使用
	消石灰貯槽バイブレータ	0.15	0.9	0.9	—	10	—	U8,V8,W8	未使用
	コンプレッサ通常時1F	22	93	—	63.5	5	良	U9A,V9A,W9A	
ポンプ制御盤	ラインポンプ1	3.7	17.4	15	10.3	100	良	U1,V1,W1	
	ラインポンプ2	3.7	17.4	15	10.7	100	良	U2,V2,W2	
	地下タンク移送ポンプ	7.5	34	30	—	100	—	U3,V3,W3	未使用
	蒸気水排出ポンプ	2.2	11.1	9	4.8	100	良	U4,V4,W4	

機器の名称 及び項目	計装機器点検 調節計	点検機場	比留間運送殿
		点検者	対象外

Tag.No.	TC1		点 検 日	令和 5年 6月 13日		
対象	炉内温度		測定範囲	入力	0~1200℃(K対)	
設置場所	焼却炉配電操作盤			出力	—	
計器名称	調節計			指示	0~1200℃	
型式	不開示		供給源	AC200V		
メーカー名	不開示		製造年月	—		
許容誤差	±0. 25%F. S.		製造番号	—		
点検箇所	点検項目	点検方法	判定基準	今回点検	判定	備考
本体	汚損、損傷、取付状態	目視	汚損、損傷、外観確認	○	良	
	清掃	ほこり除去	—			
	端子部増結	ドライバーにて点検	ゆるみがないか	○	良	
	出力値の確認	模擬信号を入力	動作値 誤差の有無	○	良	
						PID設定
警報点	EV1	—	—	—		P: —
	EV2	—	—	—		I: —
						D: —
						SP: —

測定点	基準値		検査項目							
	入力	指示	調整前				調整後			
			測定値	誤差			測定値	誤差		
%	℃	℃	℃	%			℃	%		
0	0.0	0	0	0.00						
25	300.0	300	300	0.00						
50	600.0	600	600	0.00						
75	900.0	900	901	0.08						
100	1200.0	1200	1200	0.00						

備考	試験機器
	—
	試験器番号
	—

不開示	不開示
不開示	不開示

機器の名称 及び項目	計装機器点検 調節計	点検機場	比留間運送股
		点検者	対象外

Tag.No.	TC2	点検日	令和 5年 6月 13日
対象	炉出口温度	測定範囲	入力 0~1200℃(K対)
設置場所	焼却炉配電操作盤		出力 —
計器名称	調節計		指示 0~1200℃
型式	不開示	供給源	AC200V
メーカー名	不開示	製造年月	—
許容誤差	±0.25%F. S.	製造番号	—

点検箇所	点検項目	点検方法	判定基準	今回点検	判定	備考
本体	汚損、損傷、取付状態	目視	汚損、損傷、外観確認	○	良	
	清掃	ほこり除去	—			
	端子部増縛	ドライバーにて点検	ゆるみが無い	○	良	
	出力値の確認	模擬信号を入力	動作値 誤差の有無	○	良	
						PID設定
警報点	EV1	—	—	—		P: —
	EV2	—	—	—		I: —
						D: —
						SP: —

測定点	基準値		検査項目							
	入力	指示	調整前				調整後			
			測定値	誤差			測定値	誤差		
%	℃	℃	℃	%			℃	%		
0	0.0	0	0	0.00						
25	300.0	300	300	0.00						
50	600.0	600	600	0.00						
75	900.0	900	900	0.00						
100	1200.0	1200	1200	0.00						

備考	試験機器
	—
	試験器番号
	—

不開示

不開示

不開示

機器の名称 及び項目	計装機器点検 調節計	点検機場	比留間運送殿	
		点検者		対象外

Tag.No.	TC3	点 検 日	令和 5年 6月 13日
対象	熱交出口温度	測定範囲	入力 0～1200℃(K封)
設置場所	焼却炉配電操作盤		出力 —
計器名称	調節計		指示 0～1200℃
型式	不開示	供給源	AC200V
メーカー名	不開示	製造年月	—
許容誤差	±0.25%F. S.	製造番号	—

点検箇所	点検項目	点検方法	判定基準	今回点検	判定	備考
本体	汚損、損傷、取付状態	目視	汚損、損傷、外観確認	○	良	
	清掃	ほこり除去	—			
	端子部増結	ドライバーにて点検	ゆるみが無い	○	良	
	出力値の確認	模擬信号を入力	動作値 誤差の有無	○	良	
						PID設定
警報点	EV1	—	—	—		P: —
	EV2	—	—	—		I: —
						D: —
						SP: —

測定点	基準値		検査項目							
	入力	指示	調整前				調整後			
			測定値	誤差			測定値	誤差		
%	℃	℃	℃	%			℃	%		
0	0.0	0	0	0.00						
25	300.0	300	300	0.00						
50	600.0	600	600	0.00						
75	900.0	900	900	0.00						
100	1200.0	1200	1200	0.00						

備考	試験機器	
		—
	試験器番号	
		—

不開示

不開示

機器の名称 及び項目	計装機器点検 調節計	点検機場	比留間運送殿
		点検者	対象外

Tag.No.	TC4	点検日	令和 5年 0月 13日
対象	サイクロン出口温度	測定範囲	入力 0~1200℃(K対)
設置場所	焼却炉配電操作盤		出力 —
計器名称	調節計		指示 0~1200℃
型式	不開示	供給源	AC200V
メーカー名	不開示	製造年月	—
許容誤差	±0.25%F. S.	製造番号	—

点検箇所	点検項目	点検方法	判定基準	今回点検	判定	備考
本体	汚損、損傷、取付状態	目視	汚損、損傷、外観確認	○	良	
	清掃	ほこり除去	—			
	端子部増締	ドライバーにて点検	ゆるみが無い	○	良	
	出力値の確認	模擬信号を入力	動作値 誤差の有無	○	良	
						PID設定
警報点	EV1	—	—	—		P: —
	EV2	—	—	—		I: —
						D: —
						SP: —

測定点	基準値		検査項目							
	入力	指示	調整前				調整後			
			測定値	誤差			測定値	誤差		
%	℃	℃	℃	%			℃	%		
0	0.0	0	0	0.00						
25	300.0	300	300	0.00						
50	600.0	600	600	0.00						
75	900.0	900	900	0.00						
100	1200.0	1200	1200	0.00						

備考	試験機器
	—
	試験器番号
	—

不開示	不開示
不開示	不開示

機器の名称 及び項目	計装機器点検 調節計	点検機場	比留間運送殿
		点検者	対象外

TagNo.	CA1	点検日	令和 5年 6月 13日
対象	循環温度	測定範囲	入力 0~1200℃(K対)
設置場所	バグフィルタ制御盤		出力 —
計器名称	アナログ入力ユニット		指示 0~1200℃
型式	不表示	供給源	—
メーカー名	不表示	製造年月	—
許容誤差	±0.4%F. S.	製造番号	—

点検箇所	点検項目	点検方法	判定基準	今回点検	判定	備考
本体	汚損、損傷、取付状態	目視	汚損、損傷、外観確認	—	—	
	清掃	ほこり除去	—			
	端子部増締	ドライバーにて点検	ゆるみが無い	—	—	
	出力値の確認	模擬信号を入力	動作値 誤差の有無	—	—	
						PID設定
警報点	EV1	—	—	—		P: —
	EV2	—	—	—		I: —
						D: —
						SP: —

測定点	基準値		検査項目							
	入力	指示	調整前				調整後			
			測定値	誤差			測定値	誤差		
%	℃	℃	℃	%			℃	%		
0	0.0	0								
25	300.0	300								
50	600.0	600								
75	900.0	900								
100	1200.0	1200								

備考	試験機器
未接続	—
	試験器番号
	—

不表示	不表示
不表示	不表示

機器の名称	計装機器点検	点検機場	比留間運送殿
及び項目	調節計	点検者	対象外

TagNo.	CA2	点検日	令和 5年 6月 13日
対象	構内温度	測定範囲	入力 0~1200℃(K対)
設置場所	バグフィルタ制御盤		出力 —
計器名称	アナログ入力ユニット		指示 0~1200℃
型式	不開示	供給源	—
メーカー名	不開示	製造年月	—
許容誤差	±0.4%F. S.	製造番号	—

点検箇所	点検項目	点検方法	判定基準	今回点検	判定	備考
本体	汚損、損傷、取付状態	目視	汚損、損傷、外観確認	○	良	
	清掃	ほこり除去	—			
	端子部増締	ドライバーにて点検	ゆるみが無い	○	良	
	出力値の確認	模擬信号を入力	動作値 誤差の有無	○	良	
						PID設定
警報点	EV1	—	—	—		P: —
	EV2	—	—	—		I: —
						D: —
						SP: —

測定点	基準値		検査項目							
	入力	指示	調整前				調整後			
			測定値	誤差			測定値	誤差		
%	℃	℃	℃	%			℃	%		
0	0.0	0	0.0	0.00						
25	200.0	200	200.2	0.02						
50	400.0	400	400.2	0.02						
75	600.0	600	600.2	0.03						
100	800.0	800	800.3	0.04						

備考	試験機器
	—
	試験器番号
	—

不開示

不開示

不開示

機器の名称 及び項目	計装機器点検 調節計	点検機場	比留間運送殿
		点検者	対象外

TagNo.	CA3	点検日	令和 5年 6月 13日
対象	スクリー温度	測定範囲	入力 0~1200℃(K対)
設置場所	バグフィルタ制御盤		出力 —
計器名称	アナログ入力ユニット		指示 0~1200℃
型式	不開示	供給源	—
メーカー名	不開示	製造年月	—
許容誤差	±0.4%F. S.	製造番号	—

点検箇所	点検項目	点検方法	判定基準	今回点検	判定	備考
本体	汚損、損傷、取付状態	目視	汚損、損傷、外観確認	○	良	
	清掃	ほこり除去	—			
	端子部増補	ドライバ-にて点検	ゆるみが無い	○	良	
	出力値の確認	模擬信号を入力	動作値 誤差の有無	○	良	
						PID設定
警報点	EV1	—	—	—		P: —
	EV2	—	—	—		I: —
						D: —
						SP: —

測定点	基準値		検査項目							
	入力	指示	調整前				調整後			
			測定値	誤差			測定値	誤差		
%	℃	℃	℃	%			℃	%		
0	0.0	0	0.0	0.00						
25	200.0	200	200.0	0.00						
50	400.0	400	399.9	-0.01						
75	600.0	600	600.0	0.00						
100	800.0	800	800.1	0.01						

備考	試験機器
	—
	試験器番号
	—

不開示

不開示

不開示

機器の名称 及び項目	計装機器点検 調節計	点検機場	比留間運送殿
		点検者	対象外

Tag.No.	CA5	点検日	令和 5年 6月 13日
対象	循環ヒータ過熱防止温度	測定範囲	入力 0~1200℃(K対)
設置場所	バグフィルタ制御盤		出力 —
計器名称	アナログ入力ユニット		指示 0~1200℃
型式	不開示	供給源	—
メーカー名	不開示	製造年月	—
許容誤差	±0.4%F. S.	製造番号	—

点検箇所	点検項目	点検方法	判定基準	今回点検	判定	備考
本体	汚損、損傷、取付状態	目視	汚損、損傷、外観確認	○	良	
	清掃	ほこり除去	—			
	端子部増締	ドライバーにて点検	ゆるみが無いか	○	良	
	出力値の確認	模擬信号を入力	動作値 誤差の有無	○	良	
						PID設定
警報点	EV1	—	—	—		P: —
	EV2	—	—	—		I: —
						D: —
						SP: —

測定点	基準値		検査項目							
	入力	指示	調整前				調整後			
			測定値	誤差			測定値	誤差		
%	℃	℃	℃	%			℃	%		
0	0.0	0	0.0	0.00						
25	200.0	200	200.0	0.00						
50	400.0	400	400.0	0.00						
75	600.0	600	600.0	0.00						
100	800.0	800	800.1	0.01						

備考	試験機器
	—
	試験器番号
	—

不開示

不開示

不開示

機器の名称 及び項目	計装機器点検 調節計	点検機場	比留間運送殿		
		点検者		対象外	

TagNo.	AS		点 検 日	令和 5年 6月 13日		
対象	差圧		測定範囲	入力	4～20mA	
設置場所	バグフィルタ制御盤			出力	—	
計器名称	アナログ入力ユニット			指示	0～5000Pa	
型式	不開示		供給源	—		
メーカー名	不開示		製造年月	—		
許容誤差	±0.4%F. S.		製造番号	—		
点検箇所	点検項目	点検方法	判定基準	今回点検	判定	備考
本体	汚損、損傷、取付状態	目視	汚損、損傷、外観確認	○	良	
	清掃	ほこり除去	—			
	端子部増締	ドライバーにて点検	ゆるみがないか	○	良	
	出力値の確認	模擬信号を入力	動作値 誤差の有無	○	良	
						PID設定
警報点	EV1	—	—	—		P: —
	EV2	—	—	—		I: —
						D: —
						SP: —

測定点	基準値		検査項目							
	入力	指示	調整前				調整後			
			測定値	誤差			測定値	誤差		
%	mA	Pa	Pa	%			℃	%		
0	4.0	0	0	0.00						
25	8.0	125	116	-1.80						
50	12.0	250	241	-1.80						
75	16.0	375	366	-1.80						
100	20.0	500	491	-1.80						

備考	試験機器	
	—	
	試験器番号	
	—	

不開示	不開示
不開示	不開示

5. 総合評価

1. 焼却炉配電操作盤ないNo.1送風機サーマルユニットの端子に錆が見受けられます。
2. 焼却炉投入装置制御盤ない「運転準備」、「プッシャ後退」のランプが破損しています。交換をお願いします。
3. バグフィルタ制御盤のフィルタが目詰まりしています。
交換をお願いします。
4. バグフィルタ制御盤のファンから異音がしています。
交換をお願いします。
5. No.1給水ポンプの電流測定の際にポンプが動作しませんでした。
調査をお願いします。

